

溶接棒	
アーク	
スラグ	
フラックス	
保護ガス	
被膜アーク溶接	
ガスシールドアーク溶接	
サブマージアーク溶接	
エレクトロスラグ溶接	
溶接熱影響部	
溶接ボンド	
ビッカース硬さ試験	

5. 溶接接合法

炭素当量とビッカース硬さの関係	
残留応力	
溶接ひずみ	
アンダーカット	
オーバーラップ	
ブローホール	
溶接割れ	
突合せ継手	
重ね継手	
裏はつり、裏溶接	
開先加工	
ルート	

5. 溶接接合法

裏あて金	
エンドタブ	
完全溶込み溶接	
すみ肉溶接	
部分溶込み溶接	
有効のど厚	
有効長さ	
すみ肉のサイズ	
脚長	
超音波探傷検査	
入熱量	
パス間温度	

5. 溶接接合法